



ENGI METAL
Engineering & construction

REVUE ANNUELLE 2025



SOMMAIRE

EDITORIAL :	01 - 03
Le Grand Hall de la SAFEX : une ambition nationale en construction	
PROJETS :	04 - 09
<ul style="list-style-type: none">• Avancement projet PARKINGS ARZEW• Avancement projet SONATRACH SIDI RZIN• Avancement SONELGAZ• Avancement ENMTP• Signature d'un nouveau contrat avec LA SONATRACH RTI.	
ÉVÈNEMENTS :	10 - 12
<ul style="list-style-type: none">• Participation à L'IATF• Participation à LA NAPEC• Participation à la foire de la production algérienne.	
FOCUS TECHNIQUE :	13
Panneaux HPL	
FLASH INFO :	14
Le pavillon SAFEX "Palestine" inauguré, une réalisation signée SNC METAL Spa	
PERSPECTIVES 2026 :	15
Une nouvelle dynamique pour notre unité	
ESPACE OUVERT :	16 - 19
L'apprentissage au sein de notre Unité Remerciements de la rédaction	

GRAND HALL D'EXPOSITION N°01 DE LA SAFEX

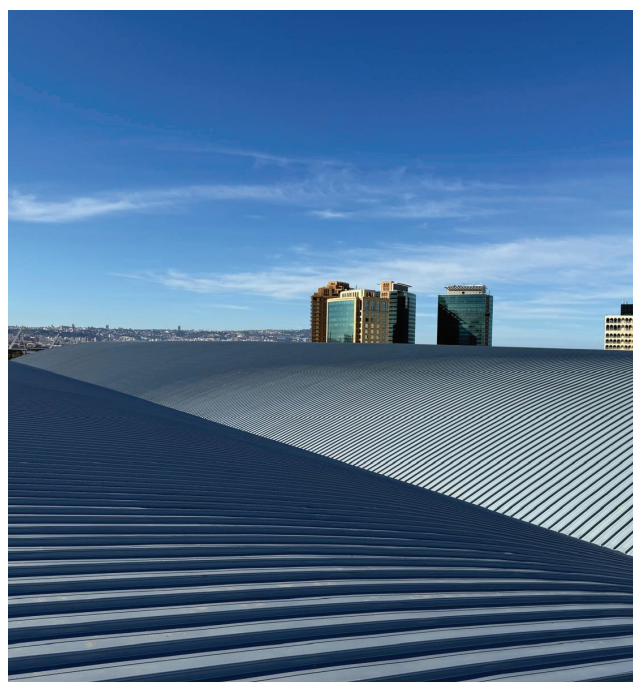
L'AVENTURE CONTINUE....



CONSTRUIRE UNE RÉFÉRENCE NATIONALE, PORTER UNE AMBITION COLLECTIVE

Le projet du Grand Hall d'Exposition n°1 de la SAFEX s'impose aujourd'hui comme l'un des chantiers les plus emblématiques du paysage événementiel et industriel national. Bien au-delà de la réalisation d'un simple ouvrage, il incarne une vision stratégique portée par la Direction Générale de SNC METAL : celle de doter le pays d'une infrastructure moderne, performante et conforme aux standards internationaux, tout en valorisant pleinement les compétences et le savoir-faire nationaux.

Avec une superficie de 30 000 m², ce hall de nouvelle génération est conçu pour accueillir salons, foires et événements d'envergure dans des conditions optimales. Son architecture audacieuse, sa structure métallique exceptionnelle et l'intégration de solutions techniques de haut niveau traduisent une volonté affirmée d'excellence et de durabilité. Le Grand Hall n°01 devient ainsi un symbole de modernité, d'ingénierie maîtrisée et de performance industrielle, fruit d'une conception et d'une réalisation largement assurées par des expertises algériennes.





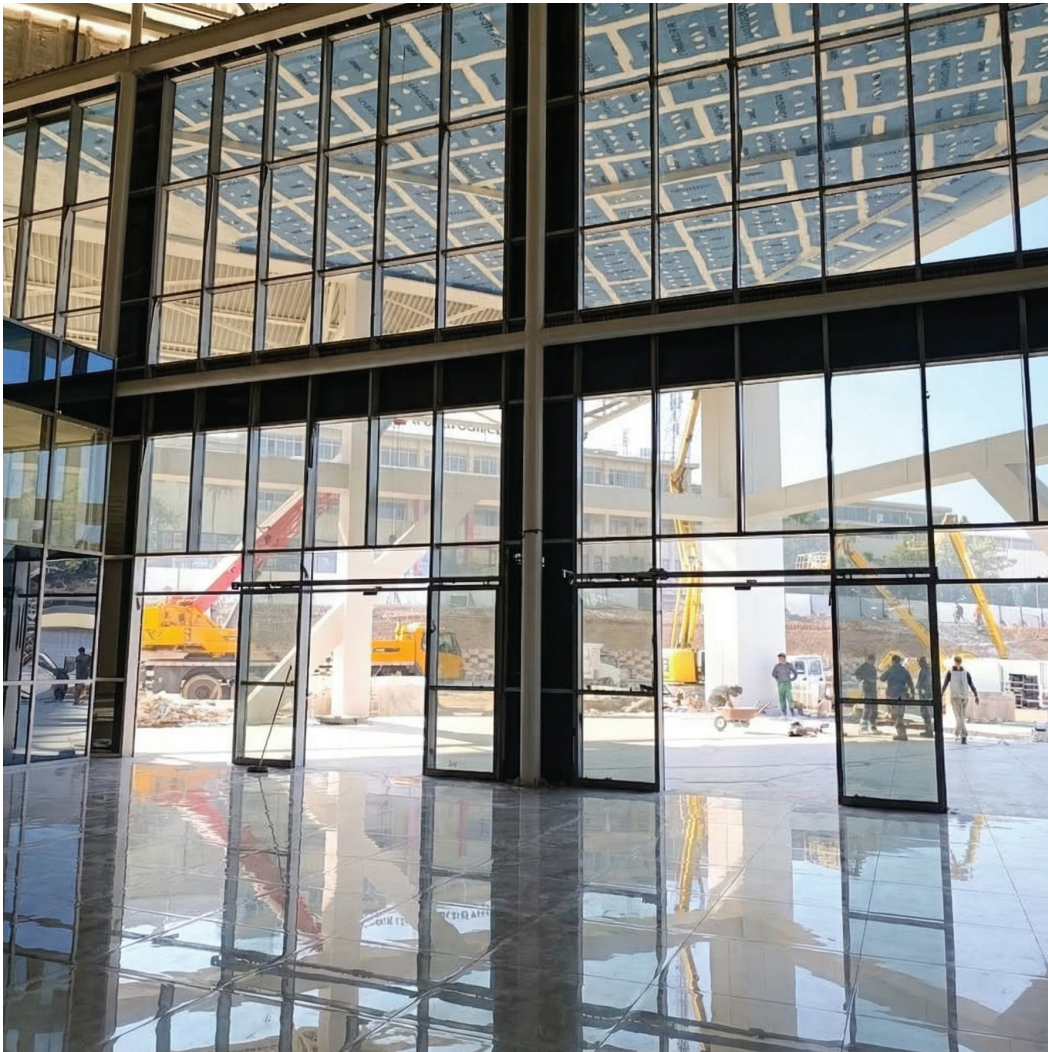
L'état d'avancement du projet témoigne d'une maîtrise rigoureuse des délais, de la qualité et des enjeux organisationnels liés à un ouvrage de cette envergure.

Les travaux de terrassement et de fondations ont été intégralement achevés conformément aux exigences techniques, tandis que l'ensemble des ouvrages en béton armé du hall principal, du parking et des annexes est désormais finalisé, représentant plus de 70 000 m³ de béton mis en œuvre.

La structure métallique constitue à cet égard une réalisation majeure : entièrement conçue, fabriquée et montée localement, elle représente une première nationale par son ampleur et sa complexité, avec plus de 4 000 tonnes produites en un temps record et érigées en moins de quatre-vingt-dix jours.

Les travaux d'aménagement et d'équipement progressent à un rythme soutenu. Les revêtements intérieurs, cloisons et finitions architecturales affichent des taux d'avancement élevés, tandis que les systèmes de climatisation et de désenfumage atteignent un niveau de réalisation proche de l'achèvement.

La couverture innovante de type SkinZip, les façades extérieures en panneaux GRC et murs rideaux, ainsi que les réseaux techniques électricité, plomberie, incendie, HVAC et courants faibles font l'objet d'une coordination précise afin de garantir performance, sécurité et conformité réglementaire.



Parallèlement, les préparatifs des surfaces destinées au revêtement EPOXY, couvrant plus de 22 000 m², sont conduits avec la rigueur requise.

Cette dynamique repose avant tout sur une mobilisation exemplaire de l'ensemble des équipes : ingénieurs, techniciens, cadres et personnels opérationnels, engagés dans une démarche collective fondée sur la discipline, la complémentarité des compétences et le sens des responsabilités.

La coordination étroite entre les différentes spécialités génie civil, charpente métallique et lots techniques a permis de surmonter des contraintes complexes, liées notamment à l'intégration des réseaux et aux exigences élevées de sécurité et d'accessibilité.

À l'approche des phases finales, les prochaines étapes porteront sur l'installation des équipements d'exposition, les essais, réglages et mises en service des différents réseaux, ainsi que l'achèvement des aménagements intérieurs et extérieurs.

L'objectif demeure inchangé : livrer un équipement moderne, performant et opérationnel, capable de répondre aux attentes des grandes manifestations nationales et internationales.

À travers le Grand Hall d'Exposition n°01 de la SAFEX, SNC METAL confirme sa capacité à conduire des projets structurants d'envergure nationale, en s'appuyant sur une gouvernance claire, une ingénierie maîtrisée et un engagement humain remarquable.

Cet ouvrage s'inscrit d'ores et déjà comme une référence durable et un héritage collectif, ouvrant de nouvelles perspectives pour le développement du secteur événementiel et pour le rayonnement de l'industrie nationale.

Directeur de projet
MONSIEUR KETTIR MASSINISSA

ETAT D'AVANCEMENT DU PROJET DE RÉALISATION D'UN PARKING À ÉTAGES ZONE INDUSTRIELLE D'ARZEW

Dans le cadre d'un partenariat stratégique fondé sur le principe du « gagnant-gagnant » entre la SONATRACH et La Holding SNS, L'EPE SNC METAL Spa représentée par son Unité ENGI METAL Engineering et Construction, plusieurs marchés ont été conclus à l'échelle nationale.



Parmi ces projets figure la réalisation en EPC d'un parking à étages au niveau de la zone Industrielle d'Arzew.

Fort de son savoir-faire reconnu et de références confirmées dans les domaines des études et des réalisations clés en main, couvrant des ouvrages de différentes complexités, l'Unité Engineering et Construction a su convaincre le client d'adopter, pour ce projet, son modèle de parking à étages de type « hamburger ».

Ce modèle, déjà réalisé et exploité, a démontré sa fiabilité au travers de plusieurs années d'exploitation.

À ce jour, le projet est en phase finale d'exécution, grâce à l'engagement constant et aux efforts soutenus de l'ensemble des équipes mobilisées, qui ont œuvré sans relâche pour mener à bien cet ouvrage dans le strict respect des exigences techniques, contractuelles et de qualité.

I. PARKINGS S1 ET P1

1. TERRASSEMENT ET GROS ŒUVRES

- Génie civil : 100%
- Charpente métallique : 100%

2. LOTS TECHNIQUES

- Électricité – Courant fort : 100%
- Électricité – Courant faible : 99% (reste à réaliser : pose des détecteurs de places)
- Téléaffichage : 100%
- Réseau informatique : 100%
- Mécanique des fluides : 99% (essais et mise en service en cours)
- Ascenseurs : 100%

3. CORPS D'ÉTAT SECONDAIRES

- Maçonnerie et enduits : 100%
- Traitement de façade : 100%
- Revêtements de sols et murs : 100%
- Peinture et faux plafonds : 100%
- Menuiseries aluminium et métalliques : 100%
- Revêtement de sol en époxy : 100%

4. VOIRIES ET RÉSEAUX DIVERS (VRD)

- Voirie : 100%
- Assainissement : 100%
- Alimentation en Eau Potable (AEP) : 100%
- Réseau anti-incendie : 100%
- Éclairage extérieur : 100%

Pour le parking P1, il subsiste uniquement le raccordement de la voirie au réseau routier extérieur. Les travaux correspondants sont en cours, avec un achèvement prévu durant la semaine du 21/12/2025.

II. OUVRAGES ANNEXES

- Mur de clôture : 100%
- Bâche à eau : 100%, équipements compris
- Poste transformateur et groupe électrogène : 100%, équipements compris

Le parking à étages d'Arzew entre dans sa dernière ligne droite, illustrant la confiance accordée par SONATRACH à l'Unité ENGI METAL et la solidité de notre partenariat. Grâce à l'expertise et à l'engagement de nos équipes, le projet progresse avec rigueur, démontrant notre capacité à livrer des ouvrages complexes, fiables et durables.



Chargée du Marketing
MADAME BELGACEM SELMA

en collaboration avec Chef de projet
MONSIEUR DAKICHE KAMEL

PARTENARIAT D'EXCELLENCE : SONATRACH ET SNC METAL SPA BÂTISSENT ENSEMBLE L'AVENIR

Dans le cadre de son partenariat stratégique avec SONATRACH, SNC METAL SPA, à travers son Unité ENGI METAL, contribue activement au développement d'infrastructures de qualité. Parmi les projets phares figure la réalisation d'un centre médical situé au siège de l'Activité Raffinage et Pétrochimie à Sidi Arcine Alger. Ce projet ambitieux consiste en la construction d'un ouvrage tous corps d'état, incluant les VRD et les ouvrages annexes, avec un délai de réalisation global de 18 mois, illustrant l'expertise technique et la rigueur opérationnelle de nos équipes.

1. CENTRE MÉDICAL

Il s'agit d'un bâtiment à structure en béton armé, en R+1 avec terrasse inaccessible, présentant :

- Une emprise au sol d'environ 300 m² ;
- Une surface développée d'environ 600 m².

Les lots constituant le centre médical sont les suivants :

- Terrassement et gros œuvres ;
- Maçonnerie et enduits ;
- Revêtements de sols et murs ;
- Électricité (courant fort) ;
- Détection incendie et réseau informatique ;
- Plomberie sanitaire, réseau anti-incendie et HVAC ;
- Traitement de façade.

2. OUVRAGES ANNEXES

- Bâche à eau d'une capacité de 140.00 m³, destinée à l'eau incendie et à l'eau potable, y compris les équipements.
- Local abritant le poste transformateur et le groupe électrogène, y compris les équipements.

Le démarrage des travaux a eu lieu au mois de février 2025. À ce jour, l'état d'avancement des travaux, conformément au planning approuvé, se présente comme suit :

1. CENTRE MÉDICAL

- Terrassement et gros œuvres : 100%
- Maçonnerie : travaux en cours
- Électricité : travaux en cours

2. OUVRAGES ANNEXES

- Terrassement et gros œuvres : 100%
- Maçonnerie et enduits : 100%

3. VOIRIES ET RÉSEAUX DIVERS (VRD)

a. Voiries

- Terrassement : 100%
- Couche de base : 50%

b. Assainissement

- Terrassement : 100%
- Pose des buses : 100%

c. Éclairage extérieur

- Terrassement : 100%
- Pose des fourreaux : 100%

d. Réseau AEP et réseau anti-incendie

- Terrassement : 100%
- Pose des conduites en PEHD: travaux en cours

Ce projet témoigne de notre capacité à gérer des ouvrages complexes, depuis le terrassement jusqu'aux installations techniques spécialisées, tout en respectant les délais et les standards de qualité.

La progression actuelle des travaux démontre la synergie efficace entre nos équipes et la maîtrise de nos compétences dans chaque lot du projet. Ensemble, nous consolidons notre réputation d'excellence et notre engagement envers des réalisations durables et performantes.

Chargée du Marketing
MADAME BELGACEM SELMA

en collaboration avec Chef de projet
MONSIEUR DAKICHE KAMEL

NOUVELLE AGENCE COMMERCIALE SONELGAZ À BEN AKNOUN

UNE RÉALISATION STRATÉGIQUE EN PLEINE PROGRESSION

L'unité ENGI METAL poursuit avec détermination la construction de la nouvelle agence commerciale SONELGAZ de Ben Aknoun, un bâtiment moderne en R+3 qui s'inscrit dans la stratégie de développement et de modernisation du réseau commercial de SONELGAZ. Ce projet, récemment lancé, illustre parfaitement la capacité de l'Unité ENGI METAL à mener des chantiers complexes alliant qualité, performance et innovation technique.

À ce jour, les travaux enregistrent une avancée significative : la démolition de l'ancien site est totalement achevée (100%), les ouvrages de génie civil sont réalisés à 90%, et le réseau d'assainissement est complètement finalisé. Les opérations de maçonnerie, actuellement à 50%, se poursuivent à un rythme soutenu, tandis que le revêtement sol sera entamé au cours de ce mois dans le respect des exigences techniques et du planning global du projet.

Ce nouveau chantier illustre l'engagement constant de l'unité ENGI METAL à concevoir et exécuter des infrastructures durables, en intégrant les meilleures pratiques du secteur.

Cette réalisation confirme la position de l'unité ENGI METAL comme acteur de référence dans la construction de bâtiments modernes au service de grands partenaires tels que SONELGAZ.



Chargée du Marketing
MADAME BELGACEM SELMA

en collaboration avec Chef de projet
MONSIEUR LAAREDJ REDOUANE

AU CŒUR DU CHANTIER DU NOUVEAU BLOC ADMINISTRATIF DE L'ENMTP À AÏN SMARA.

Le chantier du futur bloc administratif R+2 en charpente métallique de l'ENMTP à Aïn Smara franchit une nouvelle étape décisive, avec un taux d'avancement global de 43%. Après une phase de lancement menée avec efficacité, les équipes ont déjà achevé les travaux de terrassement, d'infrastructure et de superstructure, offrant désormais une vision claire de l'ossature du bâtiment.

Les finitions commencent progressivement à prendre forme. Les cloisons et doublages avancent de manière soutenue avec 45% de réalisation, tandis que les revêtements durs au sol et aux murs affichent une progression remarquable de 70%. D'autres lots démarrent à peine, comme l'étanchéité (03%), mais devraient gagner en cadence dans les semaines à venir.

À l'extérieur, le chantier révèle déjà une partie de son futur caractère architectural : le traitement des façades atteint 30%, porté par un revêtement monocouche achevé à 100%, et la mise en place du mur rideau, actuellement à 20%, vient transformer peu à peu l'allure du bâtiment.

Les travaux techniques suivent un rythme dynamique. La plomberie sanitaire, l'électricité courant fort et courant faible atteignent chacun 50%, tandis que le lot CVC (climatisation, ventilation et chauffage) affiche un niveau particulièrement avancé de 70%.

La métallerie et serrurerie progresse à 30%, avec un point marquant : le plancher technique en caillebotis, désormais totalement achevé.

La menuiserie aluminium, quant à elle, atteint 35%, annonçant l'arrivée prochaine des premières fermetures définitives.



À l'échelle du site, les voiries et réseaux divers sont pratiquement finalisés, avec 90% de réalisation, ouvrant la voie à une mise en service plus fluide des installations.



Si certains lots n'ont pas encore démarré comme les peintures, plafonds suspendus, menuiserie bois, revêtements souples ou encore le système incendie et désenfumage les bases solides déjà posées laissent entrevoir une montée en puissance prochaine, promise à transformer ce chantier performant en un édifice moderne, fonctionnel et emblématique pour l'ENMTP.

Chargée du Marketing
MADAME BELGACEM SELMA

en collaboration avec Chef de projet
MONSIEUR HAMMOUDI LAHCEN

NOUVELLE AFFAIRE REMPORTEE PAR L'UNITÉ ENGI METAL / SNC METAL SPA AUPRÈS DE SONATRACH

L'UNITÉ ENGI METAL CONFIRME SON EXPERTISE DANS LA CONSTRUCTION MÉTALLIQUE AU SERVICE DU SECTEUR ÉNERGÉTIQUE ALGÉRIEN

ENGI METAL, unité spécialisée de SNC METAL Spa, leader algérien dans les solutions clés en main de construction métallique, annonce avoir décroché un nouveau contrat avec SONATRACH.

Ce projet porte sur l'étude et la réalisation de deux abris dédiés au parc roulant des stations de la région RTI (In Amenas).

Nos équipes prendront en charge l'ensemble du projet, du bureau d'études jusqu'à la mise en service, démontrant une fois de plus notre capacité à livrer des ouvrages dans des environnements exigeants comme le Sahara algérien.

DÉTAILS DES OUVRAGES :

- Station Gassi-Touil : Un abri de 100 m × 20 m × 6 m, conçu pour accueillir semi-remorques et engins lourds.
- Station SC Zina : Un abri de 50 m × 10 m × 6 m, destiné à abriter camions et véhicules légers.

Ces structures seront réalisées en charpente métallique avec revêtement en panneaux sandwich, assurant une excellente étanchéité contre les intempéries (pluies, vents de sable) et une esthétique soignée pour la toiture et les parois latérales. Les ouvertures seront adaptées au passage des véhicules, sans portails ni rideaux, avec des largeurs définies selon les normes en vigueur. Un système d'éclairage complet (intérieur et extérieur) sera intégré pour garantir sécurité et fonctionnalité.

L'ensemble inclut une étude technique complète, des plans d'exécution, un devis quantitatif et des propositions complémentaires pour optimiser l'ouvrage, conformément aux exigences de SONATRACH.

Cette nouvelle étape renforce la confiance de SONATRACH envers l'Unité ENGI METAL de L'EPE SNC METAL Spa et consolide notre position comme acteur incontournable de la construction métallique au service du secteur énergétique national. Elle illustre parfaitement notre savoir-faire et notre sérieux.

Chef de département marketing & commercial
MADAME BELAIB NADJAH

en collaboration avec Chef de projet
MONSIEUR REZZAZ MESSAOUD

L'UNITÉ ENGI METAL À L'IATF 2025 : RAYONNER AU-DELÀ DES FRONTIÈRES

L'unité ENGI METAL Engineering & Construction a participé à l'IATF 2025, la Foire Commerciale Intra-Africaine, une occasion unique de présenter nos réalisations, d'explorer de nouveaux marchés et de renforcer nos partenariats à l'échelle africaine. Cette présence reflète notre ambition de développer notre expertise au-delà des frontières, tout en mettant en avant l'excellence et l'innovation qui caractérisent nos équipes.



Chargée du Marketing
MADAME BELGACEM SELMA

PROMOUVOIR NOTRE EXPERTISE SUR LA SCÈNE PÉTROLIÈRE L'UNITÉ ENGI METAL À LA NAPEC.

Lors de la NAPEC 2025, l'unité ENGI METAL Engineering & Construction a mis en avant ses compétences et son expertise afin de renforcer sa présence sur le marché et d'aller à la rencontre de nouveaux partenaires. Cette participation stratégique a eu pour objectif d'accroître notre visibilité, d'identifier de nouvelles opportunités et de créer les conditions favorables pour décrocher de futurs projets et collaborations.



Chargée du Marketing
MADAME BELGACEM SELMA

SNC METAL SPA ET SES UNITÉS AU RENDEZ-VOUS DE L'EXCELLENCE NATIONALE

La participation de SNC METAL Spa à la 33^e édition de la Foire de la Production Algérienne, aux côtés de la Holding SNS, constitue une opportunité stratégique pour mettre en valeur le savoir-faire de l'entreprise et l'implication de l'ensemble de ses unités.

Notre unité ENGI METAL, unité Engineering & Construction de SNC METAL Spa, apporte son expertise technique et son savoir-faire pour soutenir les projets stratégiques de l'entreprise et contribuer au rayonnement de l'industrie nationale.



Cet événement économique majeur offre une vitrine idéale pour renforcer notre visibilité, promouvoir nos capacités industrielles et affirmer notre rôle en tant qu'acteur engagé dans le développement de la production nationale.

LES PANNEAUX HPL

QU'EST-CE QUE LE HPL ? ET POURQUOI LE CHOISIR POUR L'HABILLAGE DES FAÇADES ?

Les panneaux HPL (High Pressure Laminate), également appelés stratifiés haute pression, sont des matériaux composites utilisés principalement pour l'habillage de façades extérieures. Ils sont composés de plusieurs couches de papier kraft imprégnées de résine phénolique, qui sont pressées à haute température et sous forte pression pour former un matériau dense, homogène et non poreux. Ce procédé de fabrication confère au panneau une grande résistance aux chocs, aux rayures, aux intempéries et aux variations de température. La couche supérieure, souvent en résine de mélamine, est renforcée par une couche d'acrylique-PUR pour une meilleure protection contre les rayons UV, garantissant ainsi une stabilité des coloris au fil du temps.

Ces panneaux sont particulièrement adaptés à l'extérieur grâce à leur imperméabilité, leur résistance aux UV et leur durabilité, pouvant supporter près de 50 ans d'exposition aux agressions climatiques.

Ils sont disponibles en de nombreux coloris, finitions mates ou brillantes, et dans des décors variés tels que bois, béton, métal ou unis, offrant une grande flexibilité esthétique pour les projets architecturaux modernes.

Les panneaux HPL sont utilisés pour le bardage de façades, l'habillage de balcons, les garde-corps, les lames brise-soleil, les lucarnes ou encore la signalétique extérieure.

Ils sont généralement posés sur une ossature métallique ou en bois, soit par fixation mécanique visible (à visser), soit par collage, en laissant une lame d'air ventilée derrière pour éviter la condensation et la pourriture. Leur entretien est minimal, car la surface non poreuse empêche la pénétration des salissures et des graffitis, permettant un nettoyage simple avec de l'eau chaude et un savon doux.



SNC METAL SPA BÂTIT L'ESPACE DE L'AVENIR À LA FOIRE DE LA PRODUCTION ALGÉRIENNE « LE NOUVEAU PAVILLON SAFEX "PALESTINE" »

UN PROJET PHARE, UNE RÉUSSITE COLLECTIVE ET UN ENGAGEMENT RENOUVELÉ

Réalisé par SNC METAL Spa et ses unités, inauguré par le Président de la République, Monsieur Abdelmadjid TEBBOUNE. Ce projet d'envergure illustre parfaitement la complémentarité et la force de notre groupe. Dès les phases les plus critiques, notre unité ENGI METAL a mobilisé l'ensemble de ses équipes de réalisation ainsi que ses partenaires et sous-traitants pour assurer un démarrage dans les délais. Notre engagement et notre savoir-faire ont permis de poser des fondations solides, littéralement et figurativement.

Par la suite, grâce aux décisions stratégiques de notre société mère SNC METAL Spa, la montée en puissance du projet a bénéficié de l'expertise complémentaire de l'ensemble des unités de L'EPE : fabrication, charpente métallique, montage et réalisation, chacune apportant son savoir-faire spécialisé pour garantir un résultat à la hauteur des attentes. Cette orchestration a permis d'honorer nos engagements envers le client et d'atteindre les standards d'excellence qui font notre réputation.

Aujourd'hui, l'inauguration de cet espace emblématique témoigne d'une réussite collective où chacun a joué son rôle : notre unité ENGI METAL comme force d'impulsion et d'ancrage terrain, nos unités sœurs comme piliers techniques, et notre société mère SNC METAL Spa comme garant de la vision stratégique et de la coordination. Cette synergie renforce l'image de marque de l'ensemble de L'EPE et démontre que nos succès se construisent ensemble, dans le respect des contributions de chacun.

À nos clients et partenaires : ce projet n'est qu'un exemple de ce que nous sommes capables d'accomplir ensemble. Nous restons à votre écoute pour concrétiser vos projets les plus ambitieux, quelle qu'en soit l'envergure. Notre expertise multidisciplinaire, notre réactivité et notre engagement sont au service de vos réalisations.



Chef de département Marketing & Commercial
MME BELAIB NADJAH

PERSPECTIVES 2026 : UNE NOUVELLE DYNAMIQUE POUR NOTRE ENTREPRISE

L'année 2026 s'ouvre comme une étape stratégique pour notre entreprise SNC METAL Spa, portée par une vision ambitieuse et une énergie collective renouvelée. Forts des progrès réalisés ces dernières années, nous abordons ce nouveau cycle avec la volonté d'affirmer davantage notre identité, de renforcer notre performance et de contribuer pleinement au développement de l'entreprise.

Dans un environnement en mutation, nous capitalisons sur nos atouts rigueur, engagement, créativité et esprit d'initiative pour saisir de nouvelles opportunités et consolider les fondations de notre réussite. Cette dynamique s'inscrit dans une démarche d'excellence et de progrès continu, mobilisant l'ensemble de l'équipe autour d'objectifs clairs et fédérateurs.

Plus qu'une simple transition, 2026 marque l'élan d'un renouveau : une année où détermination, cohérence et confiance guideront nos actions et nous permettront de rayonner durablement.

L'APPRENTISSAGE AU CŒUR DE NOTRE ENGAGEMENT

UNE POLITIQUE VOLONTAIRE AU SERVICE DE LA FORMATION ET DE L'EMPLOYABILITÉ DES JEUNES

L'apprentissage constitue un axe majeur de la politique de formation et de développement des compétences au sein de notre entreprise.

À travers le cadre réglementaire, l'engagement de l'unité ENGI METAL et le parcours d'un jeune apprenti devenu professionnel confirmé, cette contribution met en lumière une démarche structurée, responsable et tournée vers l'avenir.

L'APPRENTISSAGE : UN CADRE RÉGLEMENTAIRE & UN ENGAGEMENT D'ENTREPRISE

La loi n° 81-07 du 27 juin 1981 régit l'apprentissage en Algérie en tant que forme de formation professionnelle destinée à permettre l'acquisition d'une qualification professionnelle reconnue.

Cette qualification repose sur une articulation équilibrée entre :

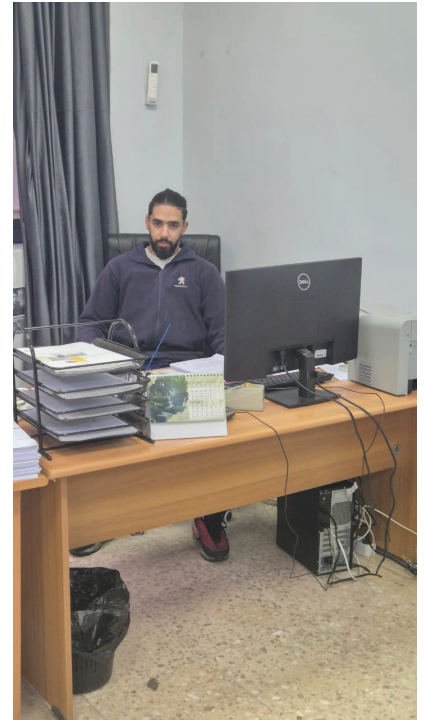
- Une formation théorique assurée par des structures de formation professionnelle agréées.
- Des périodes de formation pratique en entreprise, permettant à l'apprenti de se confronter aux réalités du monde du travail,

et de pouvoir bénéficier d'une pratique progressive et répétée des activités liées à un métier.

Dans ce cadre, l'apprentissage ne constitue pas une formation classique ou ordinaire, mais bien une véritable préparation à la vie professionnelle, fondée sur l'expérience, la rigueur et la transmission du savoir-faire.

Conformément à la réglementation en vigueur, les entreprises sont tenues de consacrer 01% de leur masse salariale à l'activité d'apprentissage.

Toutefois, l'unité ENGI METAL, à l'instar de l'ensemble des unités issues de l'EPE SNC METAL SPA, va bien au-delà de cette exigence légale.



En effet, elle s'inscrit dans une démarche volontaire et responsable, reflétant sa volonté d'assumer pleinement son rôle d'entreprise citoyenne, consciente de sa responsabilité sociale et résolument engagée au service de la performance de l'entreprise ainsi que du développement économique durable du pays.

À travers l'accueil et la prise en charge de plusieurs apprentis issus de différentes spécialités, orientés vers les divers métiers de l'entreprise, l'unité ENGI METAL contribue activement au développement de l'employabilité et des compétences des jeunes apprentis ainsi qu'à la préparation d'une relève qualifiée aux exigences du marché du travail.

Parmi les parcours illustrant la réussite de cette démarche, celui de Monsieur TAMRI Abdel Wahab, un jeune âgé de 22 ans recruté après trois années de formation en apprentissage au sein de notre atelier mécanique, lequel a su démontrer ses compétences techniques, son sérieux et son professionnalisme, traduisant ainsi la capacité de l'entreprise à accompagner les jeunes vers une insertion professionnelle durable, mais également son engagement en faveur d'une démarche qualité appliquée à la formation, fondée sur l'encadrement, le suivi, l'évaluation des compétences et l'amélioration continue.

Chef de département administration et ressources humaines
MONSIEUR BENZINE YACINE

VALORISER L'APPRENTISSAGE : PORTRAIT DE MONSIEUR TAMRI ABDEL WAHEB, MÉCANICIEN AU SEIN DE L'UNITÉ

Arrivé au sein de notre unité en 2022, à la suite d'un stage de formation en mécanique, Monsieur TAMRI Abdel Waheb s'est rapidement illustré par son sérieux, sa motivation et son sens du progrès. Passionné depuis toujours par la mécanique automobile, en particulier les voitures de sport, il a fait de cette vocation un véritable projet professionnel.

Au cours de son apprentissage, il a été accompagné par un mécanicien expérimenté qui lui a transmis méthodologie, rigueur et sens des responsabilités. Cette période a constitué pour lui la base solide qui lui permet aujourd'hui d'occuper pleinement son rôle de mécanicien.

« Chaque intervention représente une leçon », confie-t-il, soulignant la diversité et l'enrichissement constant de son métier. Désormais autonome sur de nombreuses tâches, notamment dans la gestion des pièces de rechange, le diagnostic des véhicules et la réalisation des réparations, il s'est également affirmé sur le plan personnel : discipline, vigilance et communication sont devenues des atouts majeurs de son quotidien professionnel.

Fort d'un parcours mêlant formation mécanique, initiation au scanner automobile et programmation, Monsieur TAMRI Abdel Waheb nourrit aujourd'hui une ambition claire : créer un atelier mobile de vidange à domicile, offrant un service étendu jusqu'à minuit afin de répondre aux besoins des clients avec flexibilité et proximité.

Il tient à exprimer sa reconnaissance envers l'unité pour l'opportunité et l'encadrement reçus :

« Mon apprentissage a été le point de départ de mon évolution. J'ai appris un métier, mais aussi le sens de la responsabilité. »

L'ambiance de travail, qu'il qualifie d'excellente, a également joué un rôle déterminant dans son intégration.

À l'attention des jeunes souhaitant suivre la même voie, son message est clair :

« Pour apprendre un métier dans un cadre professionnel, agréable et formateur, je recommande vivement notre unité. »

L'expérience de Monsieur TAMRI Abdel Waheb illustre la réussite de notre politique d'apprentissage : un accompagnement structuré, une montée en compétences progressive et une intégration durable au sein de l'équipe. Un parcours exemplaire qui témoigne de notre engagement à former les talents de demain.

Portrait réalisé par la Chargée Marketing
MME BELGACEM SELMA

REMERCIEMENTS DE LA RÉDACTION

À l'heure de refermer cette édition annuelle, la rédaction tient à adresser ses sincères remerciements à l'ensemble des collaborateurs, équipes, partenaires et contributeurs qui ont participé, de près ou de loin, à la réalisation de cette revue et à la réussite des projets menés tout au long de l'année.

Grâce à votre engagement, votre expertise et votre esprit de collaboration, cette année a été riche en réalisations, en défis relevés et en réussites partagées. Cette revue en est le reflet fidèle.

Alors que s'ouvre l'année 2026, la rédaction vous adresse ses meilleurs vœux de réussite, de santé et d'épanouissement, tant sur le plan professionnel que personnel. Pussions-nous continuer à avancer ensemble avec la même énergie, la même exigence et la même confiance pour relever les défis à venir.

LA RÉDACTION



BONNE ANNÉE 2026
UNE NOUVELLE ANNÉE DE PROJETS ET D'INNOVATION

RESPONSABLE DE LA PUBLICATION :
Monsieur GUERROUF Mohamed Larbi

COMITÉ DE RÉDACTION :
Mme BELAIB Nadjah Epse BOUDISSA
Mme BELGACEM Selma

CRÉATION ET COORDINATION :
Mme BELGACEM Selma

DISTRIBUTION INTERNE :
M. BOUZIANE Chabane

ONT COLLABORÉ À CE NUMÉRO :
M.BENZINE Yacine
M.HAMMOUDI Lahcen
M.KETTIR Massinissa
M.Dakiche Kamel
M.REZZAZ Messaoud
M.LAAREDJ Redouane



Adresse: 110, rue de tripoli Hussein Dey ALGER (BP 419)
Site web: www.engimetal.snccmetal.dz
Email: contact@engimetal.snccmetal.dz
TEL/FAX: 044 31 79 90/ 044 31 77 79